

Technische Fiche voor Steenkorven



Steenkorven kunnen in bijna elke gewenste maat en zelfs ronde vorm worden gefabriceerd, daarbij rekeninghoudend met de maaswijdte van het basis gaas. Maas afmetingen (hoh): 50*50, 75*75, 100*100 mm, Ø 4 mm. Afhankelijk van de maaswijdte wordt de stenenafmeting gekozen, vanwege ondermaat dient altijd rekening gehouden te worden met een zekere doorval.

Steenkorven zijn opgebouwd met voldoende tussenschotten of haken om uitbolling te minimaliseren, tussenruimte tussen tussenschotten of haken is max. 300 mm in lengte- en hoogterichting.

Het toegepaste materiaal waar de gaas uit gefabriceerd is, is staal voorzien van een Zincalu® (ZINC ALUMinium) 95%Zn / 5%Al laag, de coating is voor het lassen reeds aangebracht op de draad *).

Zie verder ook uitleg bij C-ringen over werking Zink en Aluminium.

Chemische samenstelling van de draad in %, $C \leq 0,10$, $Si \leq 0,30$, $Mn \leq 0,60$, $P \leq 0,035$, $S \leq 0,035$, eea volgens EN10016-2 C9D. Treksterkte draad 550 to 750 N/mm² *)

De verschillende onderdelen van de steenkorven worden met C-ringen verbonden, deze zijn ook gemaakt uit staal met een coating van een legering van zink en aluminium (veelal bekend onder de handelsnaam Crapal®) Het zink is een actief element wat een bescherming geeft door zich op te offeren, het aluminium geeft een passieve bescherming door het zink af te dekken en de opoffering van het zink te vertragen.

- duurzaam glad oppervlak
- perfecte adhesie
- geen schilfers, geen scheuren
- een verlengde levensduur, een evident economisch voordeel
- een door zijn lange levensduur milieu vriendelijk product en 100% te recirculeren.

Referentie Normen *)

- EN 10016-2: Non-alloy steel rod for drawing and/or cold rolling,
- EN 10218-2: Steel wire and wire products – General – Part 2: Wire dimensions and tolerances,
- EN 10223-7: Steel wire and wire products for fences - Part 7: Steel wire welded panels for fencing.
- EN 10244-2: Steel wire and wire products – Non-ferrous metallic coatings on steel wire – Part 2: Zinc or zinc alloy coatings.
- ISO 1461: Hot dip galvanized coatings on fabricated iron and steel articles - Specifications and test methods.
- EN 1179: Zinc and zinc alloys - primary zinc
- ASTM B750 ASTM B 750: Standard Specification for Zinc-5% Aluminum – Mischmetal Alloy in Ingot form for Hot-Dip Coatings
- ISO 9227: Corrosion tests in artificial atmospheres; salt spray tests.

*) Alle materiaalgegevens en normen volgens opgave gaasfabrikant