



## EIGENSCHAFTEN

- Hervorragende Haftung auf fast allen Baumaterialien
- Dauerelastisch
- Großen Widerstand gegen Alterung und Witterungseinflüsse
- Großen Widerstand gegen UV-Strahlung
- Erfüllt die Anforderungen des FDA-Codes 21 §177.2600 (e) für den Kontakt mit Lebensmitteln
- Macht keine Flecken auf Naturstein
- Haftet auf leicht feuchten Oberflächen
- Lösungsmittel-, Isocyanat- und Phthalatfrei
- Fugendicht- und Klebstoff
- Phthalatfrei
- Kleber dichtstoff
- Verursacht keine Korrosion bei Metallverklebungen
- Auf den meisten Farben auf Wasser- und Lösungsmittelbasis überstreichbar
- Abdichten und Verkleben

## ANWENDUNGEN

- Abdichtung von Verbindungs- und Dehnungsfugen an Fassaden, Innenwänden, zwischen Rahmen und Wand
- Schiffbau, Containerbau, Karosserie- und Caravanbau.
- Geeignet für horizontale und vertikale Anschlussfugen sowie Dehnungsfugen bis zu 50 mm Breite.
- Verklebung von Dachziegeln, Sockelleisten, Stufen (Treppe), Türschwellen, usw.
- Geeignet für horizontale und vertikale Anschlussfugen sowie Dehnungsfugen.
- Verfugungen aller Art, bei denen Flexibilität wichtig ist.
- Lärminderung zwischen Beton und Abwasserrohren.
- Innen- und Außenbereich.

## TECHNISCHE DATEN

Beschaffenheit des Produktes	MS-Polymer
Härtungssystem	Vernetzend durch Luftfeuchtigkeit
Hautbildung bei 23°C und 50 % R.V. (min.)	40
Härtungsschnelligkeit bei 23°C und 50 % R.V. (mm/24U)	2,5 - 3
Dichtigkeit: ISO 1183 (g/ml)	1.48
Haltbarkeitsdauer des ungeöffneten Produkts (Monate)	12 Monate
Lagerbedingungen	An einem trockenen, kühlen Ort bei +5°C bis +25°C lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
Shore A Härte: ISO 868	40
Maximal zulässige Verformung: ISO 11600	25%
Spannungswerte bei 100 % Verlängerung: ISO 8339 (N/mm <sup>2</sup> )	0.8
% Verlängerung, Ausdehnung: ISO 8339	230
Temperaturbeständigkeit	-40°C - +90°C
Verarbeitungstemperatur	+5°C - +40°C
Anzahl Komponenten	1
Spannungswerte bei Bruch: ISO 8339 (N/mm <sup>2</sup> )	1.1

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Dampfdiffusionskoeffizient: ISO 15106 ( $\mu$ )	6946 (sd = 4,9m)
Gehalt an Trockenmasse	$\pm 100\%$
Isocyanatgehalt	0%
Lösungsmittelgehalt	0%
Froststabilität	Nicht frostempfindlich
Feuchtigkeitsbeständigkeit	Sehr gut

## VERPACKUNG UND FARBE

**20 x folienbeutel 600ML/Karton - 900 Stück/Palette**  
RAL7030 Steingrau

## VERARBEITUNG

### Vorbereitung

- Die Oberflächen sollen fest, trocken und sauber sein.
- Die Materialien müssen fest, sauber, staub- und fettfrei sein. Die Oberfläche braucht nicht vollständig trocken zu sein (erdfeucht).
- Wenn nötig, mit Parasilico Cleaner, MEK, Methanol, Äthanol entfetten.
- Eine gute Ventilation ist wichtig während der Verarbeitung und Aushärtung.
- Der Benutzer sollte selbst kontrollieren, ob das Produkt für seine Anwendung geeignet ist. Kontaktieren Sie bitte eventuell unseren technischen Dienst.

### Grundiermittel

- Für stark saugende Untergründe empfehlen wir den Einsatz von Hybrid & PU Primer (transparent oder schwarz, Trocknungszeit ca. 20 Min.).

### Auftragen

- Eine gute Ventilation ist wichtig während der Verarbeitung und der Vulkanisierung.
- Als Klebstoff: Tragen Sie Parabond Construction mit dem mitgelieferten Mundstück in Rillen oder Punkte auf die Oberflächen oder das zu klebende Element auf. Die Rillen müssen in vertikalen Bändern aufgetragen werden, gleichmäßig auf der zu verklebenden Fläche verteilt. Tragen Sie die Kleberillen parallel zueinander auf, damit Luftfeuchtigkeit den Kleber erreichen kann. Das zu verklebende Teil muss so schnell wie möglich, jedoch spätestens innerhalb von 15 Minuten angebracht werden (je nach Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit). Das Material kann jetzt noch korrigiert werden. Anschließend gut festdrücken oder mit einem Gummihammer vorsichtig festklopfen. DL Chemicals empfiehlt, zwischen den zu verklebenden Teilen einen Abstand von 3,2 mm einzuhalten, damit der Kleber Verformungen auffangen kann (insbesondere bei Außenanwendungen oder unter feuchten Bedingungen). Hierfür können Sie Abstandshalter oder Schaumklebeband mit einer Dicke von 3,2 mm benutzen. Falls die Klebeschicht keine oder nur geringe Verformungen zwischen den Bauteilen auffangen soll, ist eine dünnere Klebeschicht (mindestens 1,5 mm) ausreichend (z.B. beim Innenausbau).
- Als Fugendichtstoff: Untiefe Fugen (am Boden) mit einem selbstklebenden Klebeband oder Rundschnur abkleben, um eine dreiseitige Haftung zu vermeiden. Die Tiefe vom Dichtstoff der Bewegungsfuge muss ca. 2/3 der Fugenbreite betragen. Zu tiefe Fugen mit geeignetem Rundschaum (PE- oder PU-Rundschnur) füllen. Bei tiefen Fugen muss man einen kräftigen PU- Rundschnur als Füllung benutzen. Bei Bodenfugen (mit hoher mechanischer Belastung) muss der Dichtstoff tief aufgetragen werden. Am besten tragen Sie den Dichtstoff schräg über dem Boden bis zur Dichtstoffoberfläche auf (abkanten). Der Dichtstoff soll nur an den Seiten der Fugenflanken haften.

### Fugenabmessungen

- Geeignete Fugenbreiten von 5 mm bis 50 mm
- Fugen mit einer Breite bis zu 10 mm: Die Fugentiefe muss der Fugenbreite entsprechen. Fugen breiter als 10 mm: Fugentiefe = (Fugenbreite/3) + 6 mm

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

- Die erforderliche Breite einer Dehnungsfuge hängt von der Temperaturentwicklung, den Materialeigenschaften und den Abmessungen der Bauteile ab.

### **Verarbeitung**

- Glätten Sie die Oberfläche vor der Hautbildung mit Abstreichmittel Perfect Joint Tooling Agent und/oder Fugenglätter Perfect Joint Tool.

### **Reinigung**

- Nach Aushärtung Produkt mechanisch entfernen
- Der eventuell an den Rändern austretende Kleber kann mit einem Spachtel entfernt werden. Nicht ausgehärtete Klebereste müssen mit Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner oder Cleaning Wipes. entfernt werden.

### **Überstreichen**

- Nach Aushärtung überstreichbar mit den meisten Farben auf Wasser- und Lösungsmittelbasis. Die Aushärtezeit hängt von den Fugenmaßen ab.
- Die Oberfläche muss nach 48 Stunden zuerst gereinigt werden, bevor sie überstrichen werden kann.
- Angesichts der großen Vielfalt an Farbtypen empfiehlt es sich, die Verträglichkeit von Dichtstoff/Leim und Farbe vorher zu prüfen.
- Beim Einsatz von Alkydfarben ist eine längere Trocknungszeit erforderlich.
- Ist „Nass auf Nass“ überstreichbar.

### **SICHERHEIT**

Weitere Informationen finden Sie in den Sicherheitsinformationen auf der Verpackung und im Sicherheitsdatenblatt.

### **ANWENDUNGSBESCHRÄNKUNG**

- Nicht für dauerhaftes Untertauchen geeignet.
- Nicht geeignet für den Einsatz auf butiminösen Oberflächen.
- Nicht geeignet für die Verwendung auf PE, PP, PA, PTFE (Teflon).
- Nicht geeignet für die Verwendung auf Polyacrylat und Polycarbonat.
- Weiße Farben und transparent können gelbes Licht in völliger Abwesenheit von UV-Licht oder durch Kontakt mit Rauch oder Reinigungsmitteln.
- Nicht geeignet für Räume mit dauerhaft hoher relativer Luftfeuchtigkeit.
- Nicht geeignet für Verglasungsfugen.
- Nicht kompatibel mit der Randversiegelung von Isolierglas. Vermeiden Sie direkte Kontakt.
- Nicht kompatibel mit PVB-folie von Verbundglas. Vermeiden Sie direkten Kontakt.
- Farben können gelbes Licht in völliger Abwesenheit von UV-Licht oder durch Kontakt mit Rauch oder Reinigungsmitteln.

### **TECHNISCHE ZULASSUNGEN**

- SNJF: Façade 25 E (Société National du Joint Français)
- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT 25 HM
- CE conform EN 15651-4: PW 25 HM
- CE
- GEV Emicode EC1plus label: sehr geringe FOV-Emission
- Französische VOC-Emissionsklasse A+
- FDA code 21 §177.2600 (e) (lanesco)
- ATG (Belgische nationale Zulassung)

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.



3134



Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.